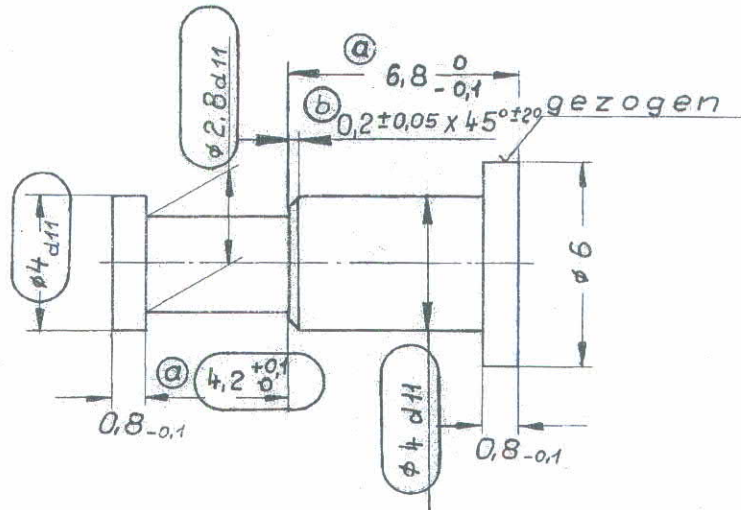





| Prüfmaß | Abmaß in μ |
|-------------------|----------------|
| $\phi 2,8 d_{11}$ | -30 |
| $\phi 4 d_{11}$ | -105 |



 = Prüfmaße 4x

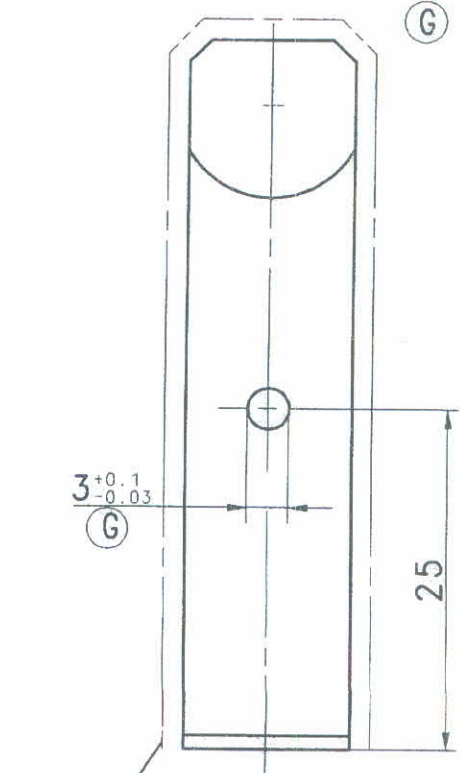
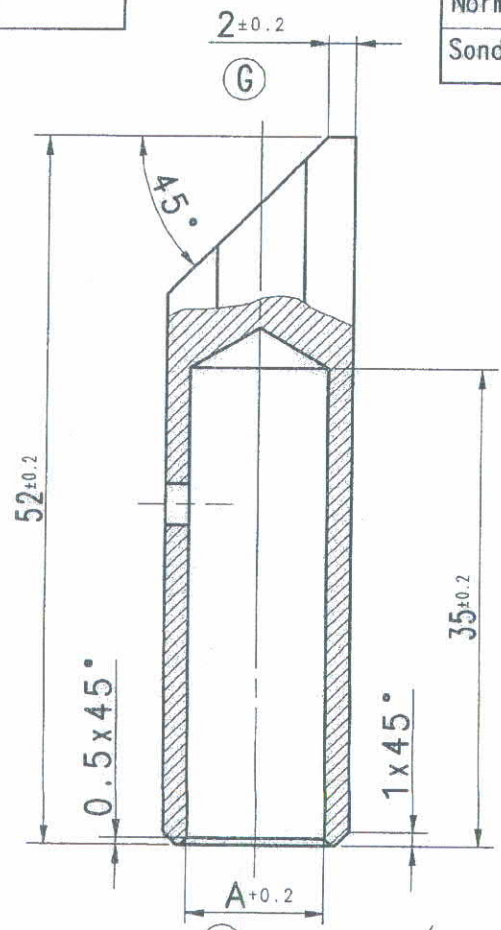
 ( gezogen)

| | | | | |
|---|----|--|----------|---------|
| d | - | Prüfmaße hinzu AM 7642 | 10.11.99 | Bän |
| c | 1x | Werkstoffangabe | 28.4.97 | Bän |
| b | 1x | $0,2 \pm 0,05 \times 45^\circ \pm 2^\circ$ hinzu | 4.7.91 | Bän |
| a | 2x | Maße geänd. AM 3922 | 20.4.82 | Kölling |

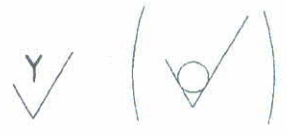
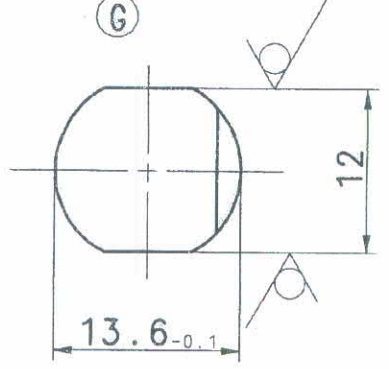
| | | | | | | | |
|---|-----------------|---|--------------------------------|---------------------|-------------------|-----------------------------------|------|
| Vervielfachungspause Nr. | Datum der Pause | Werkstoff: Cu Zn 40 Pb 3 zh DIN 17 660 | Bereinigungsstufe | Buchstabe kommt vor | Änderung 3455 | Datum | Name |
| | Maßstab 5:1 | Reihenteil: $\phi 6$ DIN 1756 | gez. | Datum 3.1.78 | Name Krey | Zeichnung Nr. X 63 906 000 01 4 D | |
| Ziel: Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 | | Eingerahmte Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft | Ersatz für: 63983 02, 02475 10 | | Ersatz durch: | | |
| Genauigkeitsgrad | 1 bis 6 | über 5 bis 30 | über 30 bis 100 | über 100 bis 300 | über 300 bis 1000 | Benennung | |
| fein | $\pm 0,05$ | $\pm 0,1$ | $\pm 0,15$ | $\pm 0,2$ | $\pm 0,3$ | Bolzen | |
| mittel | $\pm 0,1$ | $\pm 0,2$ | $\pm 0,3$ | $\pm 0,5$ | $\pm 0,8$ | S | |
| grob | $\pm 0,5$ | $\pm 0,8$ | $\pm 1,2$ | $\pm 2,0$ | | | |

| | |
|--------|------------|
| Paßmaß | Abmaß (µm) |
| | |

| | | | |
|------------------------|------------------------|---------------------------------|------------------------|
| Ausführung | Maß: A ^{+0.2} | Teil-Nr. (Kunststoff-Besch.) | Teil-Nr. (verzinkt) |
| Normalausf. | Ø10.05 | C 17 300 000 | C 17 300 001 |
| Sonderausf. RW-Kemphen | Ø6.05 | C 17 300 002 | C 17 300 003 |



in diesem Bereich kunststoffbeschichtet
Schichtdicke: 100⁺²⁰ µm
Färbung: RAL 9005



Überzug
DIN 50 961
Fe/Zn 5B

Tolerierung nach
DIN ISO 8015

Verwendet für:
Art. 1795

| |
|-----------------|
| ✓ = unbeh. = ~ |
| ✓ = √Rz 100 = ▽ |
| ✓ = √Rz 25 = ▽ |
| ✓ = √Rz 6,3 = ▽ |

Maßstab:
2:1

Werkstoff: (H)
UST 37-1K / DIN 1652
alternativ: 1.0718

| | | | | |
|---|----|---------|----------|------|
| I | 1x | ÄM 9918 | 06.06.03 | HV |
| H | 1x | ÄM 9824 | 06.03.03 | HV |
| G | 4x | ÄM 7743 | 18.09.00 | Bra. |
| f | | ÄM 5821 | | |
| e | | ÄM 6632 | | |

| | | | | |
|-----------|---------------------|----------|-------|------|
| Buchstabe | Buchstabe kommt vor | Änderung | Datum | Name |
|-----------|---------------------|----------|-------|------|

gez. 2.6.97 Luppken
gepr. *[Signature]*

Zeichnung Nr.:
X 17 300 000 01 41

| | | | | |
|-------------------|--------|------|------|------|
| Freimaßtoleranzen | | | | |
| Nennmaß: | <6 | >6 | >30 | >120 |
| Länge | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 |
| Radius | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 |
| Winkel | ±1°30' | ±1° | ±30' | ±20' |

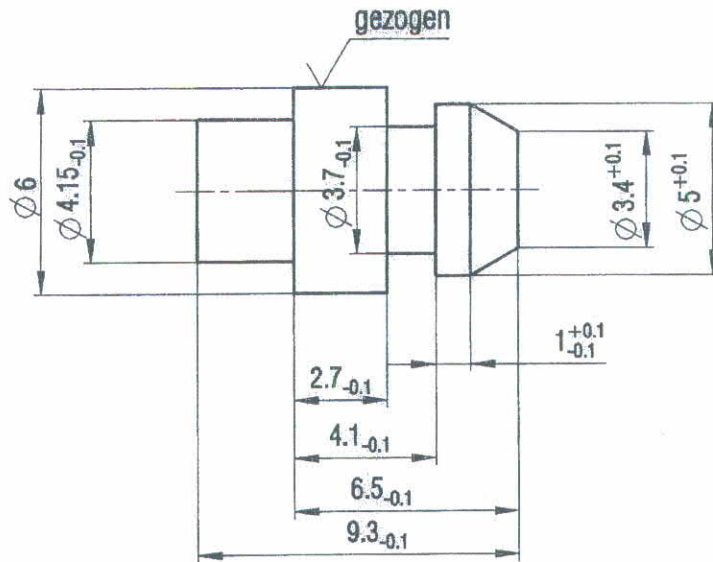
Rohenteil:
14x12x3000
DIN 174

Ers. für: Z.gf.Nr.v.8.11.93
Ers. durch:

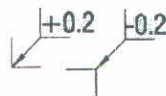
Benennung:
FALLE für SCHNAPPRIEGEL
(Ausf.f.Kombin.mit Schössern
Serie 1830;2330)

(nach Länge des kürzeren Schenkels)

| | |
|--------------|----------------------|
| Teil-Nr. | Oberfläche |
| C 01 318 000 | Rohteil |
| C 01 318 001 | Fe/Zn 5 B DIN 50 961 |



Werkstückkanten nach DIN 6784



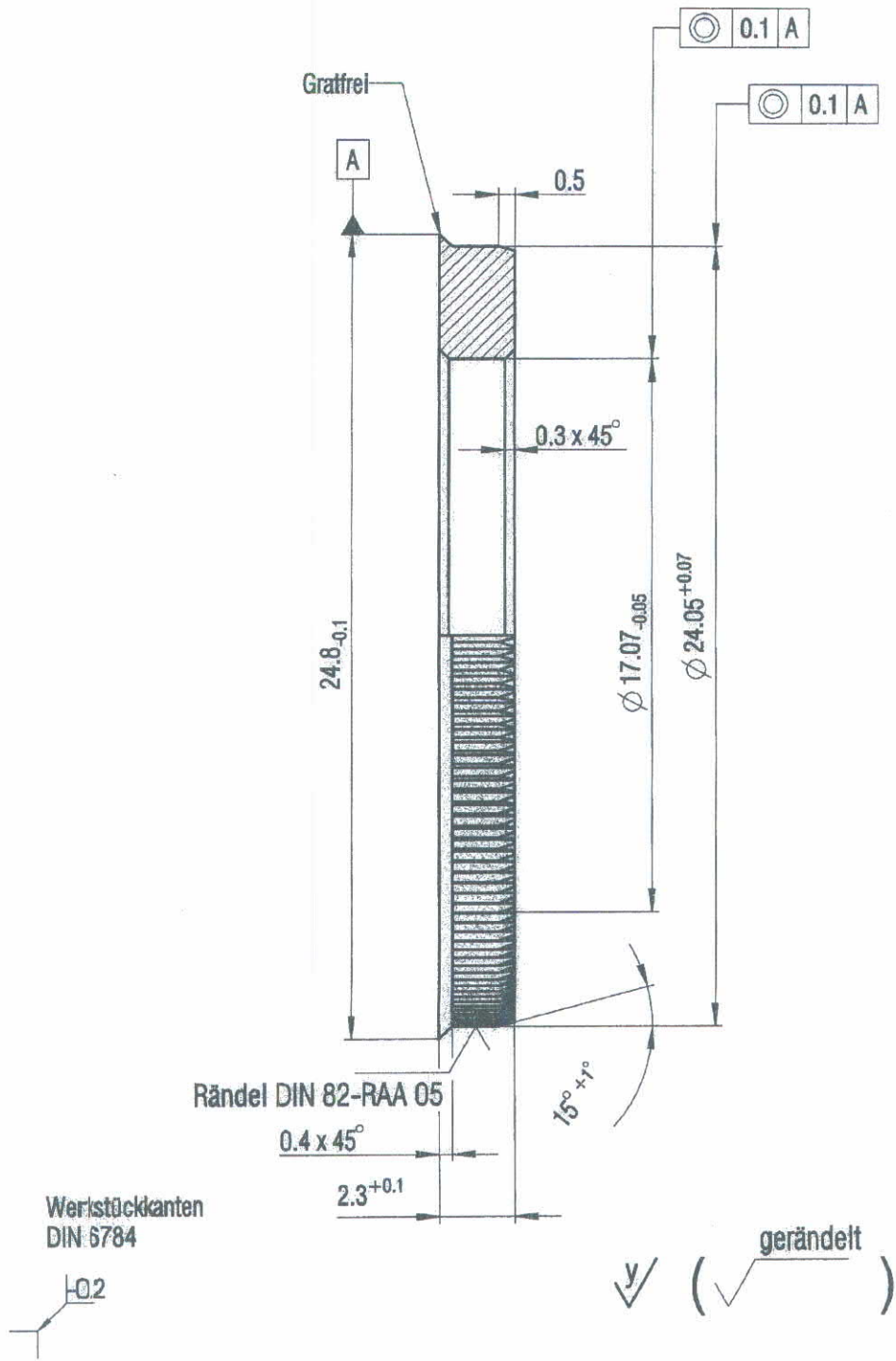
Überzug nach DIN 50961
Fe/Zn 5 B

Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor.

| | | | | | | | |
|--|---------------------------------|--|----------------|-------------|-----------------------|--------------|-----------|
| $\surd = \sqrt{Rz100} = \sphericalangle$ $\sphericalangle = \sqrt{Rz25} = \sphericalangle$ $\sphericalangle = \sqrt{Rz6,3} = \sphericalangle$ | Werkstückkanten DIN 6784 | Tolerierung nach DIN ISO 2768-H DIN ISO 8015 | D | AM 8930S | | 14.04.05 | FK Valco |
| | | | index | Änderung | | Datum | Name |
| | | | Maßstab | Artikel-Nr. | Werkstoff | Rohteil | |
| | | | 5:1 | 18er-serie | 11 S Mn 30 K DIN 1651 | Rund DIN 668 | |
| Freimaßtoleranz Nennmaß: <6 >6 >30 >120 Länge ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 Radius ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 Winkel ±1° 30' ±1° ±30' ±20' (nach Länge des kürzeren Schenkels) | | | Datum | Name | Zeichnung-Nr. | Blatt | Index Gr. |
| | | | gez. 08-Mar-04 | /PSK-PP | X01318000 | 1 | D A4 |
| | | | gepr. | | | | |
| Bemerkung: | | | Benennung | | | | |
| | | | Dorn | | | | |

Verwendet für 1820, 1821,

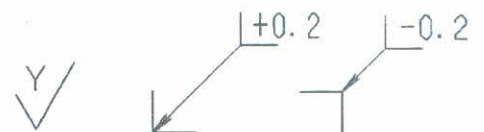
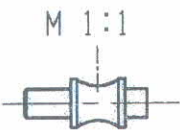
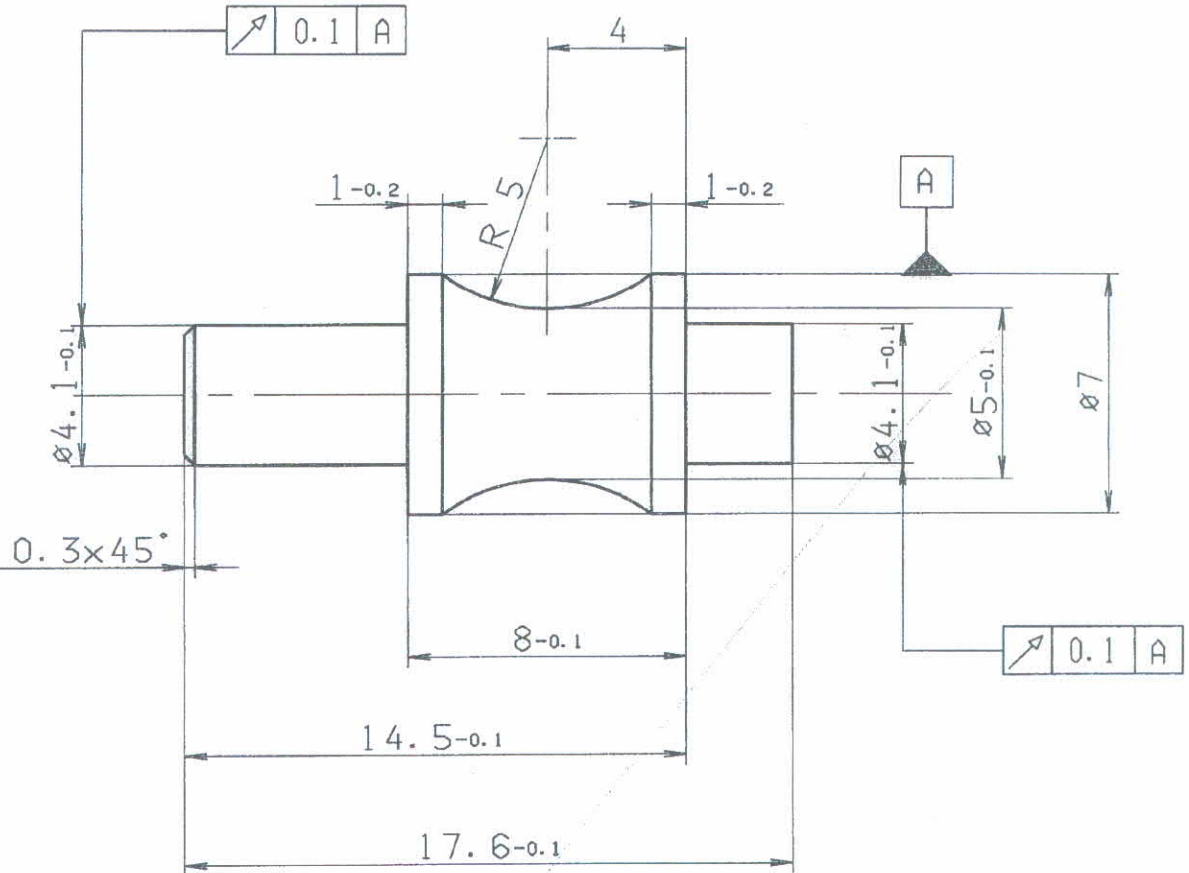
Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor.



| | | | | | | |
|---|---|--|----------|----------------|----------------------------|---------------------------|
| $\sqrt{X} = \sqrt{Rz 100} = \nabla$ $\sqrt{Y} = \sqrt{Rz 25} = \nabla \nabla$ $\sqrt{Z} = \sqrt{Rz 63} = \nabla \nabla \nabla$ | Werkstückkanten DIN 6784 ± 0.1 -0.1 | Tolerierung nach DIN ISO 2768-H DIN ISO 8015 | AM 10057 | | 29.10.03 | PSK-PP |
| | | | Index | Änderung | | Datum |
| | | | Maßstab | Artikel-Nr. | Werkstoff | Rohteil |
| | | | 5:1 | - | CU SN 7 Zn Pb DIN 1705 | - |
| Freimaßtoleranz Nennmaß: <6 >6 >30 >120 Länge ± 0.1 ± 0.2 ± 0.3 ± 0.5 Radius ± 0.1 ± 0.2 ± 0.3 ± 0.5 Winkel $\pm 1' 30''$ $\pm 1^\circ$ $\pm 30'$ $\pm 20'$ (nach Länge des kürzeren Schenkels) | | Datum gez. 29-Oct-03 gepr. | | Name PSK-PP | Zeichnung-Nr. X01220000 | Blatt Index Gr. 1 B A4 |
| Bemerkung: | | Nußlagerring | | | | |

| | |
|--------|------------|
| Paßmaß | Abmaß (µm) |
| | |

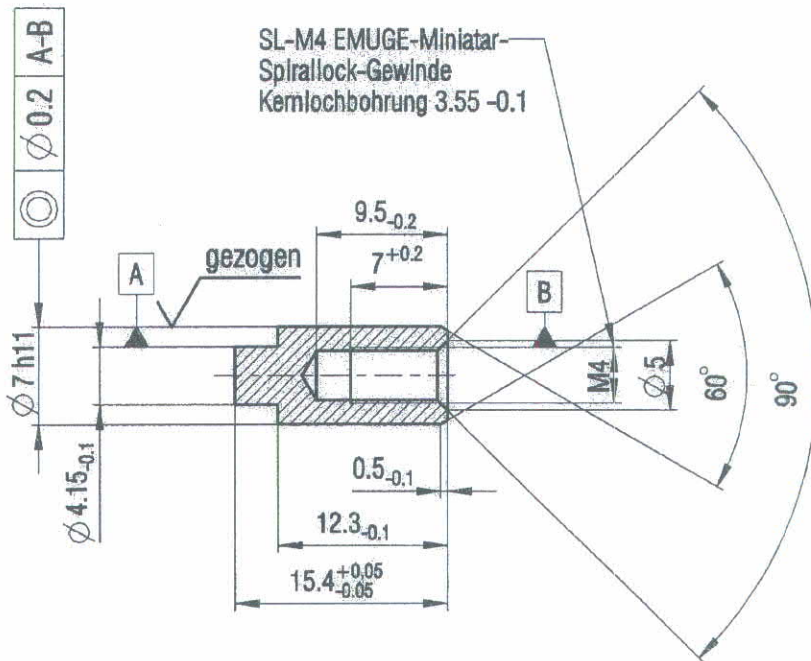
| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Finish | Teil-Nr. |
| ohne | C 00 348 000 |
| ① Überzug: Fe/Zn 5B DIN 50 961 | C 00 348 001 |



Werkstückkanten DIN 6784
Überzug: Fe/Zn 5 B
DIN 50 961

| | | | | | | |
|---|--|-------------|---------------------|----------|-----------------------------------|------------|
| Verwendet für: 1820;21;24;25;26;27;28;29 | | d | 1 x | AM 7302 | 27.02.98 | Oberh. |
| Maßstab: 5:1 | | c | | AM 4811 | (Zeichnung neu auf CAD) | |
| Werkstoff: 9S Mn Pb 28 K DIN 1651 | | Buchstabe | Buchstabe kommt vor | Änderung | | Datum Name |
| Freimaßtoleranzen | | gez. | 30.7.97 | Lüppken | Zeichnung Nr.: X 00 348 000 01 4D | |
| Nennmaß: <6 >6 >30 >120 | | gepr. | | | Folgebblätter: ja / nein | |
| Länge Radius ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 | | Ers. für: | gl.Z.Nr.v.10.9.87 | | DXF-Nr.: | |
| Winkel ±1'30" ±1' ±30' ±20' | | Ers. durch: | | | | |
| (nach Länge des kürzeren Schenkels) | | Benennung: | DOPPELANSATZDORN | | | |

S



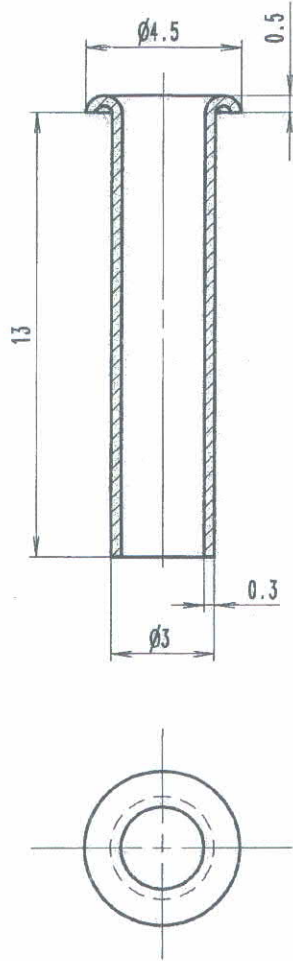
© Überzug DIN 50961-Fe/Zn 5C

\sqrt{x} ($\sqrt{\text{gezogen}}$) $\sqrt{\begin{matrix} +0.3 \\ -0.3 \end{matrix}}$

Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor.



| | | | | | | | | |
|---|--|--|---|----------------|---------------|--------------------|--------|-----|
| $\sqrt{x} = \sqrt{Rz 100} = \nabla$ $\sqrt{y} = \sqrt{Rz 25} = \nabla\nabla$ $\sqrt{z} = \sqrt{Rz 6.3} = \nabla\nabla\nabla$ | Werkstückkanten DIN 6784 $\sqrt{\begin{matrix} +0.1 \\ -0.1 \end{matrix}}$ | Tolerierung nach DIN ISO 2768-H DIN ISO 8015 | C | | ÄM 8779S | 25.10.04 | PSK-AK | |
| | | | Index | Änderung | | Datum | Name | |
| | | | Maßstab | Artikel-Nr. | Werkstoff | Rohteil | | |
| | | | 2:1 | 19ner Serie | 1.0718 | Rd. 7.0 DIN 668 | | |
| Freimaßtoleranz Nennmaß: <6 >6 >30 >120 Länge: ± 0.1 ± 0.2 ± 0.3 ± 0.5 Radius: ± 0.1 ± 0.2 ± 0.3 ± 0.5 Winkel: $\pm 1^\circ 30'$ $\pm 1^\circ$ $\pm 30'$ $\pm 20'$ (nach Länge des kürzeren Schenkels) | | | Datum | Name | Zeichnung Nr. | Blatt | Index | Gr. |
| | | | gez. 26-Mar-02 | v.d. Schlippen | X00202004 | 1 | C | A4 |
| Bemerkung: | | | Benennung Gewindebüchse für 12mm Werkhöhe | | | | | |

| | |
|---------|-------|
| Passmaß | Abmaß |
| | |
| | |



Bestellbeispiel :
Rohrriet B3 x 0.3 x 13 , DIN 7340 , CuZn33 vernickelt

Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor.

| | | | | | | | | | | | |
|---|---------------|---|----------|------|------------|--|--|---------------------------|--|-------|--|
| Werkstückkanten DIN 6784   | | | | | 5 | | | | | | |
| | A | ÄM10029 | 27.01.04 | HV | 4 | | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> = unbeh. = ~ <input checked="" type="checkbox"/> = $\sqrt{Rz 100}$ = ▽ <input checked="" type="checkbox"/> = $\sqrt{Rz 25}$ = ▽▽ <input checked="" type="checkbox"/> = $\sqrt{Rz 6.3}$ = ▽▽▽ | Ind. Änderung | Anz. | Datum | Name | 3 | | | | | | |
| | Maßstab: | Werkstoff: | | | 2 | | | | | | |
| | 5:1 | 2.0280 (CuZn33) | | | 1 | | | | | | |
| | | Ifd.Nr | | | Stückz | Benennung (Halbteil) | | Zeichnungs-Nr. (Halbteil) | | Index | |
| | | Datum | | | Name | Zeichnung Nr.: | | | | | |
| | | Rohteil: | | | gez. | Z5154-4A | | | | | |
| | | | | | gepr. | | | | | | |
| | | Tolerierung DIN ISO 8015 Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mH | | | Ersetzt: | Folgeblätter: <input checked="" type="checkbox"/> / nein | | | | | |
| | | | | | Erst: | DXF-Nr.: | | | | | |
| | | | | | Benennung: | Rohrriet für Klapprringschlüssel | | | | | |
| | | Verwendet für: | | | | | | | | | |