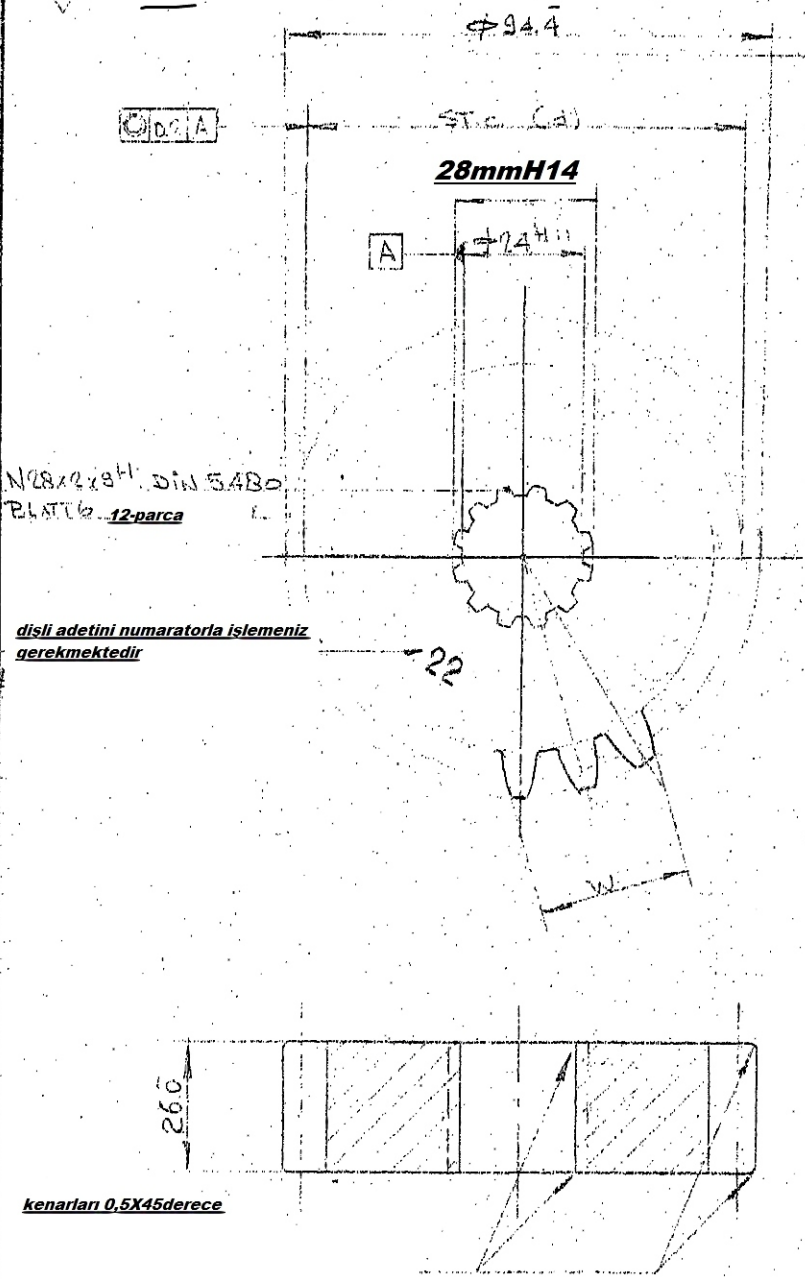


3.2



N28x2x8H1, Din 5480
PLATINUM 12-parca

disli adetini numaratorla islemeniz gerekmektedir

kenarları 0.5X45derece

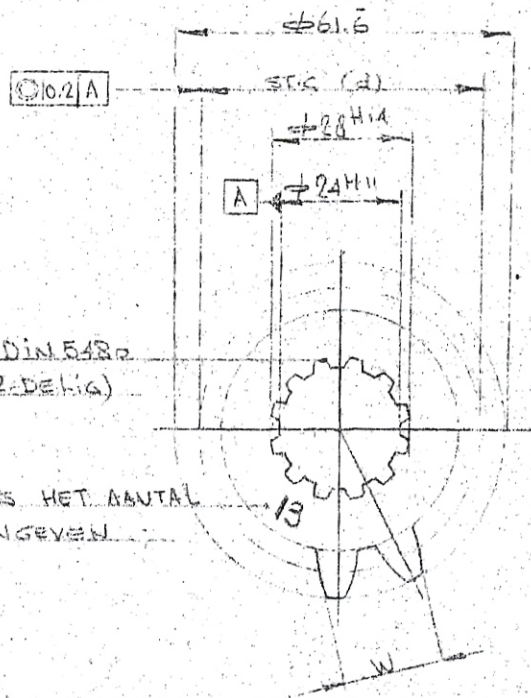
TAN WIEL GEREVENİS

modul	m	4	mm
toplam disli adet	Z	22	
profil		DIN 857 EVOLVENT	
basinc köse derecesi	α	20°	
STEKİR KİRKEL DİAMETER	d	88.8	mm
VOET KİRKEL DİAMETER	df	77.4	mm
PROFİLYERİSCHUIVINGS FACTOR (-0,2) X		-0.2	mm
TAN HÖKTE	h	9	mm
TAN WİDTE	W	30.20 - 30.15	mm
GEMETEN AANTAL TANDEN	K	3	
TEGİNLÖPEND WİEL	nr.	2 3217 0030.0	As
AANTAL TANDEN		13	
HART OF HART MAAT	d	70 ± 0.1	mm
FLANKSPELING	sf	0.1 - 0.2	mm
Kwaliteitsklasse		3 (Volgens IJN 3962)	

toplam 150 adet

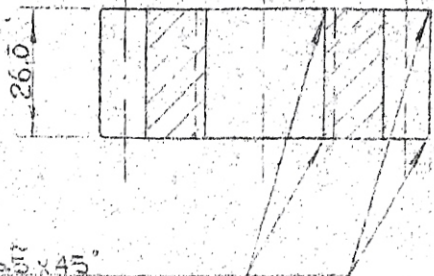
Toleranties (indien niet anders aangegeven): 28 ± 0.2 26.8 ± 0.2 25.00 ± 0.02 23 ± 0.1 26.0 ± 0.1 25.00 ± 0.01 23 ± 0.5 23.0 ± 0.05 25.00 ± 0.005	Vorm- en plaatertoleranties Volgens DIN 7184 Oppervlakte ruwheid volgens DIN ISO 1902								
Disli malzemesi: 16-mnCr5 - Din 17210	Am. Prof.	Amax 26.11-90 ST 03		2.3217.0030.0		A3		Aantal bladen +	
Materiaal: 16 MnCr5 (EC 60) WERKSTOF NR. 17131 Din 17210	Schaal: 1:1	Wijz.	Datum	Get.	Geç.	Samenst.	tekening	Blad	
Bekandeling: INZETHARDEN Din 50150 GB EN LONFLATEN 50-62 HRC 3	Uitwisselbaar met: 2.3250.0490.0 (N)			Get. AP	Geç.			Datum 24.11.23	

3.2



N28x2x8H - DIN 5482
BLATT 6 - (12-DELIIG)

MET SLAGCYPERS HET AANTAL
TANDEN AANGEVEN



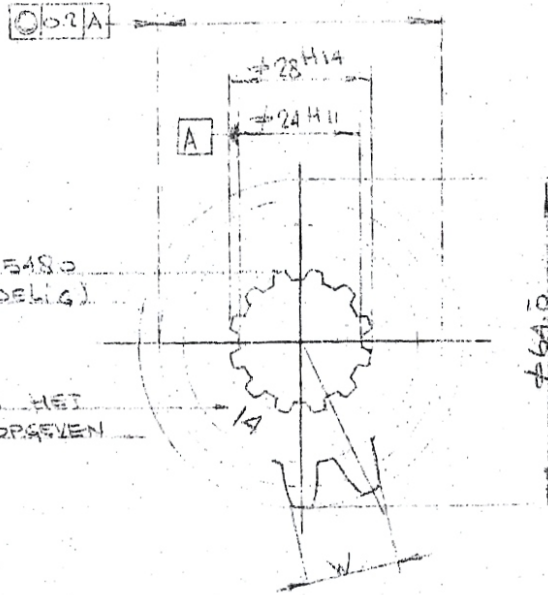
KANTEN BREKEN 35°x45°

TANDWIELGEGETEN

MODUL	m	4 mm
AANTAL TANDEN	z	13
PROFIELVERTANDING		DIN 367 EVOLVENT
DRUKHOEK	α	20°
STEKCIKELDIAETER	d	52.0 mm
VOETCIKELDIAETER	df	43.5 mm
PROFIELVERSCHUIVINGSFACTOR (+0.2) x		+0.2 w = 0.2 x 4 = 0.8 mm
TANDHOOGTE	h	8.25 mm = 2.0625 x 4 = 8.25 mm
TANDWIDTE	w	18.99 - 18.93 mm
GEWETEN AANTAL TANDEN	k	2
TEGENLOPEND WIEL	nr.	2.3217.0029.0. A3
AANTAL TANDEN		13
HART OP HART MAAT	a	70.18.1 mm
FLANKSPELING	sf	0.1 - 0.2 mm
Kwaliteitsklasse		9 (Volgens Din 3962)

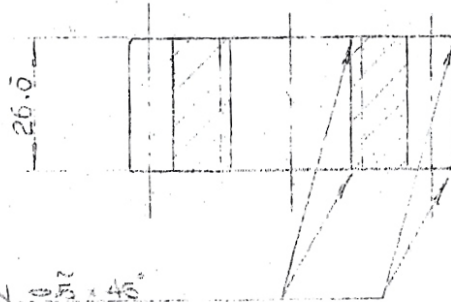
Toleranties (indien niet anders aangegeven):			Vorm- en plaatoleranties volgens DIN 7184		
± 0.2	± 0.1	± 0.05			
± 0.1	± 0.05	± 0.02			
± 0.05	± 0.02	± 0.01			
± 0.02	± 0.01	± 0.005			
Opperwaakte nauwkeurigheid volgens DIN ISO 1302					
TANDWIEL			Ank. proj.	2.3217.0029.0	
(Wisselwiel)			Schaal	1:1	
Materiaal: 16 MnCr5 (LEC 80)			Wijk.	Datum	Get. Gec.
WERKSTOF NR. 17131 Din 18110			2.3217.0029.0	A3	Aantal bladen +
Behandeling: INZETHARDEN Din 50130			Uitwisselbaar met	2.3250.0484.0 (V)	Get. AP Gec.
0.8 Eht (ontkoken 58-62 Hrc)			Vervangt:		Datum 94-11-53

3.2



N28x2x3^{1/2} DIN 5480
BLATT 6.2 (1/2-DEELIG)

MET SLAGSNIJERS HET
AANTAL TANDEN OPSIEVEN



KANTEN BREKEN 45°

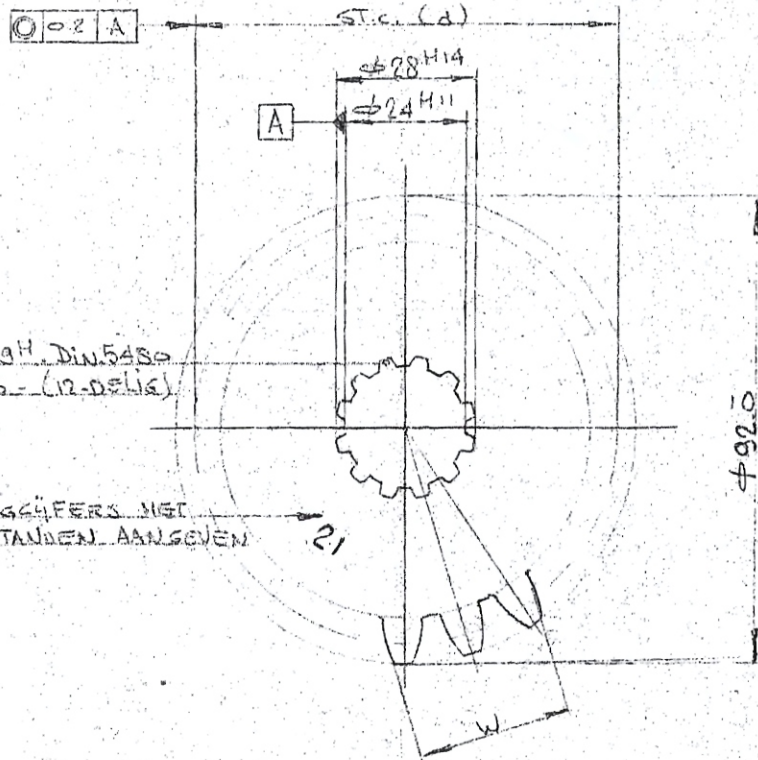
TANDWIELSREGELS			
MOODUL	m		4 mm
AANTAL TANDEN	z		14 t
PROFIELVERTANDING		DIN 867 EVDWENT	
DRUKHOEK	α		20°
STEEKCIRKELDIAETER	d		56,0 mm
VOETCIRKELDIAETER	df		46,0 mm
PROFIELVERSCUIVINGS FACTOR	x		
TANDHOOGTE	h	2,25 - 2,25 x 4	9 mm
TANDWEDTE	w		18,50 - 18,44 mm
GEMETEN AANTAL TANDEN	k		2
TEGENLOPEND WIEL	nr	23217.0031.0 A3	
AANTAL TANDEN			21 t
HART OP HART MAAT	a		70,81 mm
FLANKSPELING	st		0,1 - 0,2 mm
Kwaliteitsklasse		9 (volgens Din 3567)	

(A)

Toleranties (indien niet anders aangegeven):		Vorm- en plaatstoleranties volgens DIN 7194							
25 ± 2	25,0 ± 0,2	25,00 ± 0,02							
25 ± 1	25,0 ± 0,1	25,00 ± 0,01							
25 ± 0,5	25,0 ± 0,05	25,00 ± 0,005							
Oppervlakte ruwheid volgens DIN ISO 1302									
TANDWIEL (WISSELWIEL)				Am. proj.	23217.0031.0				
Materiaal: 16 MnCr5 (EC 80)				Schaal	1:1				
WERKSTOF NR. 17101 Dim 1710				Wl.z.	A3				
Behandeling: INZETHARDEN Din 50190 (0,8 Ent Corollaten 50-62 Hrc 5)				Datum	26-11-90				
Uitwisselbaar met: 2.3250.0491.0				Gat	A3				
Vervangt:				Gec	A3				
				Samenst. tekening	Aant.				
				Blad	+				
				Get. AP	Gec. 2/0				
				Datum	84-11-23				

(A)

3.2

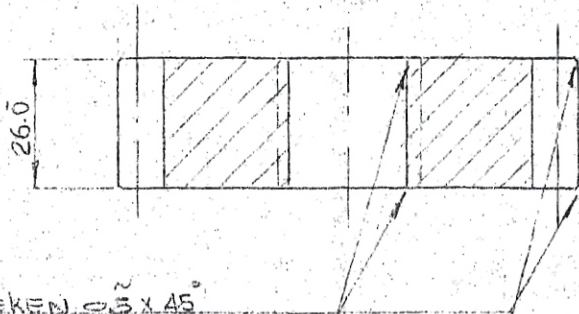


TANDWIELGEGEVENS

MODUUL	m	4 mm
AANTAL TANDEN	z	21
PROFIELVERTANDING		DIN 867 EVOLVENT
DRUKHOEK	α	20°
STEELCIRKELDIAETER	d	92.0 mm
VOETCIRKELDIAETER	df	74.0 mm
PROFIELVERSHUIVINGS FACTOR	x	
TANDHOOGTE	h	1.25 x m = 2.25 x 4 = 9 mm
TANDWIDTE	w	30.70 - 30.64 mm
GEMETEN AANTAL TANDEN	k	31
TEGENLOPEND WIEL	nr.	23217.0031.0 - A3
AANTAL TANDEN		14t
HART OP HART MAAT	d	70 ± 0.1 mm
FLANKSPELING	sf	01-02 mm
Kwaliteitsklasse	g	(DIN 3962)

N28x2x9H, Din 5480
Blatt 6 - (12-DE/16)

MET SLAGSNIJERS MET
AANTAL TANDEN AANGEVEN



KANTEN BREKEN 0.5 x 45°

Toleranties (indien niet anders aangegeven):			Vorm- en plaatoleranties volgens DIN 7164		
25 = ± 2	25.0 = ± 0.2	25.00 = ± 0.02			
25 = ± 1	25.0 = ± 0.1	25.00 = ± 0.01			
25 = ± 0.5	25.0 = ± 0.05	25.00 = ± 0.005			
			Oppervlakte ruwheid volgens DIN ISO 1302		
TANDWIEL			Am. proj.		
(WISSELWIEL)			Schaal	1:1	
Materiaal 16 MnCr5 (EC 00)			Wkt.	ARX 26-11-90 ET 02	
WERKSTOF NR. 17131 Din 17110			Datum		
Behandeling INZETHARDEN Din 50140			Get. Gec.		
0.8 Eht (ontlaten 58-62 Hrc)			Samenst. tekening		
Uitwisselbaar met 2.3290.0432.0 (V)			Aant.		
Vervangt:					
2.3217.0032.0					
A3					
Aantal bladen +					
Blad					
Get. AP					
Gec. [Signature]					
Datum 04-11-93					